

ROLLANT
455 RC UNIWRAP
454 RC UNIWRAP
455 RC
454 RC

CLAAS

Mehr Ballen pro Stunde.





Die Schnellste, die es je gab.



Mit der neuen ROLLANT 454/455 Familie bringt CLAAS eine Rundballenpresse auf den Markt, die mit ihren Leistungsmerkmalen ihresgleichen sucht. Und die alles mitbringt, was Ihre tagtägliche Arbeit so produktiv und effektiv wie nie zuvor macht.

- Das neue ROTO CUT System mit seinem hohen Schluckvermögen ist auf maximale Durchsatzleistung ausgelegt.

Seite 16/17

- Die Messergruppenschaltung mit von der Kabine aus einstellbaren 0, 12, 13 oder 25 einzeln abgesicherten Messern für perfekte Schnittqualität, egal in welchem Erntegut.

Seite 16/17

- Mit dem neuen erweiterbaren Boden können Sie immer am Leistungsmaximum fahren. Beseitigung von Verstopfungen vom Schleppersitz aus.

Seite 18/19

- Das neue hydraulische MPS PLUS verleiht dem Ballen höchste Pressdichte für beste Silagequalität.

Seite 20/21

- Mit 1000 U/min Getriebedrehzahl wird die ROLLANT auch bei harten Einsätzen nicht müde.

Seite 22/23

- Die neue Komfortnetzbindung mit aktiver Netzbremse arbeitet zuverlässig bei jedem Netztyp.

Seite 24/25

- Die neue großvolumige Bereifung schont Boden und Grasnarbe.

Seite 26/27

- Der Hochleistungswickler stretcht mit 67% Vorstreckung die Ballen ein und das mit einer unglaublichen, über 30% höheren Geschwindigkeit.

Seite 30/31

- Der CLAAS COMMUNICATOR macht das schnelle Einstellen und Ändern der wichtigsten Parameter zum einfachen Fingerspiel.

Seite 36/37





Inhalt.

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Meilensteine | 6 |
| Fertigung | 8 |
| Testimonial | 10 |
| Technik | 12 |
| Pickup | 14 |
| Rotor und ROTO CUT | 16 |
| Hydraulisch erweiterbarer Boden | 18 |
| MPS PLUS | 20 |
| Heavy Duty Antriebskonzept | 22 |
| Komfortbindung | 24 |
| Bremsen und Bereifung | 26 |
| ROLLANT UNIWRAP | 28 |
| Bedienung, Wartung, Service | 34 |
| CLAAS COMMUNICATOR | 36 |
| Wartung | 38 |
| FIRST CLAAS SERVICE® | 40 |
| Technische Daten | 44 |

Meilensteine.



1976



1976

Vorstellung der ROLLANT 85 Rundballen-
presse (Ballenmaß 1,50 x 1,80 m)

1979

ROLLANT 62 (Ballenmaß 1,20 x 1,60 m)

1981

ROLLANT 44 (Ballenmaß 1,20 x 1,20 m)

1982

ROLLANT 34 (Ballenmaß 1,20 x 0,90 m)

1983

Einführung der ROLLATEX Netzbindung –
Lizenzen an weitere Hersteller

1988

Umstellung auf die ROLLANT Baureihen 66,
46, 44 S und 42

1990

Einführung der speziellen Silagepresse
ROLLANT 46 „Silage“

1988



1995



1992

Vorstellung des ROTO CUT Schneidwerkes
in der ROLLANT 46 RC

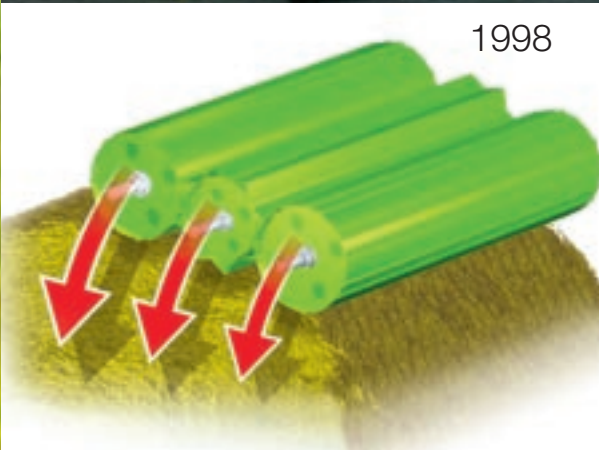
1995

ROLLANT Nr. 55.555 steht als Sonder-
modell auf der Agritechnica

1998

Einführung der ROLLANT 250 mit MPS
Presskammer / erste Presse mit vollautomati-
scher Heckklappe ROLLANT 250 RC
COMFORT

1998



2000

Press-Wickel-Kombination ROLLANT 250
RC UNIWRAP

2002

Vorstellung der ROLLANT 255 RC und der
ROLLANT 240/Einführung der QUADRANT
2100/2100 RC

2006

Die 80.000ste Rundballenpresse ROLLANT
verlässt das Montageband in Metz

2006



2007

Einführung der ROLLANT 300 mit neuer
ISOBUS fähiger Steuerung mit neuen
Bedienterminals. Neues, optimiertes MPS II.

2009

Neue ROLLANT 400er Familie mit MPS
PLUS mit oder ohne integriertem Wickler.

50 Jahre CLAAS in Metz – Kompetenz im Pressenbau.



1959 wurde der Grundstein für das heutige Pressenwerk Usines CLAAS France in Woippy gelegt und schrittweise die gesamte Pressenproduktion dort konzentriert. Das Know-how und die jahrelange Erfahrung im Pressenbau führten schon bald zu einem erfolgreichen Ausbau des Pressenangebots.

Heute stehen vier Namen für Innovation, Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit:

MARKANT - die konventionelle Hochdruckpresse

ROLLANT - die weltweit meistverkaufte Rundballenpresse mit Festkammer

VARIANT - die Rundballenpresse mit variabler Kammer

QUADRANT - die Großballenpresse

Seit dem Produktionsbeginn vor über 50 Jahren wurden über 290.000 Pressen gefertigt. Seit der Einführung der legendären QUADRANT 1200 liefen allein mehr als 10.000 Großballenpressen vom Band.

Die letzten beiden Jahre standen ganz im Zeichen der Optimierung der Produktionsprozesse. Mit der eingeführten Mix-Fertigung wird heute ein Höchstmaß an Flexibilität erreicht.

Besuchen Sie das modernste Pressenwerk Europas im Netz unter claas.com, Suchbegriff: FactoryTour Metz.





Modernste Fertigungstechnik in einem Traditionsunternehmen.

Mit einer Jahresproduktion von über 4.000 Pressen ist das CLAAS Werk in Metz heute die größte Pressenfabrik Europas. Mit einem starken Team aus erfahrenen Pressenbauern und jungen Ingenieuren arbeiten wir ständig an neuen Lösungen für die Märkte der Welt.

Im Gegensatz zu vielen anderen Unternehmen werden bei CLAAS die wichtigsten Komponenten selbst produziert. So liegen z.B. die Presswalzenfertigung, die Rahmenschweißerei, die Schneidrotorfertigung und die Knoterproduktion allein in CLAAS Händen und sorgen für höchste Qualitätsstandards.

Ein hoher Automatisierungsgrad erlaubt größere Fertigungsgenauigkeit. Die Eigenfertigung und damit die zeitgenaue Eingliederung der Bauteile in die laufende Produktion perfektioniert den Herstellungsprozess der Pressen.



Fertigung



Wer sich neue Kundenkreise erschließen will, muss vor allem in Sachen Flexibilität, Schlagkraft und Qualität überzeugen. Diesen Weg geht das Lohnunternehmen Stührmann im niedersächsischen Bassum seit 1961 erfolgreich. Hier arbeiten heute eine QUADRANT 3400, zwei QUADRANT 2200, drei VARIANT 385 und jetzt auch die ROLLANT 455 RC UNIWRAP, die im Frühjahr gegen eine gebrauchte Wickelkombi mit Stabketten eingetauscht wurde. Mit diesem Maschinenpark ist das Lohnunternehmen Stührmann in der Lage, nahezu alle Anfragen in Richtung Stroh-, Heu- und Silagepressen zu bedienen.

Für Unternehmenschef Bernd Stührmann war seine Entscheidung für die neue Wickelkombination relativ leicht: „Das Konzept ist für den professionellen, überbetrieblichen Einsatz ausgelegt. Die Maschine hat enorme Durchsatzleistungen, kombiniert mit hohen Ballengewichten sowie einem Top-Bedienkomfort.“

Im Vergleich zur alten Wickelkombination ist Bernd Stührmann vor allem von der enormen Aufnahmeleistung der Pickup und der erweiterbaren Schneidmulde begeistert. „Diese Pickup frisst die Schwade wie mein JAGUAR. So etwas kannte ich bisher von einer Rundballenpresse nicht. Wenn sie mal einen zu großen Schwad verschluckt hat, kann man einfach per Knopfdruck die Schneidmulde erweitern. Sobald die Pickup wieder auf Touren ist, schließt sich

der Boden automatisch, die Messer schwenken ein, und es geht weiter. Außerdem bekommt man kleinere Überlasten über den COMMUNICATOR angezeigt. So kann man die Maschine immer an der Leistungsgrenze fahren!“

Über den COMMUNICATOR läßt sich die gesamte Maschine überwachen und steuern. So können z.B. die Messergruppen (25/13/12/0) gewählt, die Netzbremse und die Ballengröße eingestellt werden. Auch der Pressdruck des hydraulischen MPS PLUS sowie der gesamte Pressdruck kann von hier aus verstellt werden. „Die Einstellung von zwei unterschiedlichen Pressdrücken und Ballendurchmesser von 1,25 bis 1,35m ermöglichen eine optimale Anpassung an unterschiedliche Kundenwünsche und Erntebedingungen.“

Die kantigen und schweren Ballen werden schnell und zuverlässig übergeben – auch in hügeligem Gelände. Der anschließende Wickelzyklus mit 6 Lagen ist immer schneller, als dass man einen neuen Ballen pressen kann. Der Wickler überzeugt ebenfalls: „Stabil und vor allem schnell! Auch die Bedienung über das seitliche CMT ist komplett und intuitiv. Toll sind zudem die hydraulisch absenkbaren Folienmagazine. So kann ich 12 Rollen bequem beladen und mitführen.“





Unschlagbar.

Eine weitere Neuerung der ROLLANT 455 RC UNIWRAP ist die Einzelachse mit der großen Bereifung (26,5 Zoll). Damit rollt das Gewicht der Maschine – sogar inklusive zweier schwerer Ballen – gleichmäßig auf dem Boden ab. „Auf unseren teilweise feuchten und kleinen Flächen ist die Einzelachse mit diesem Querschnitt unschlagbar.“

Gefragt nach einem Fazit antwortet Bernd Stühmann: „Mehr Ballen pro Stunde bei höheren Ballengewichten und maximalen Bedienkomfort - eine Lohnunternehmermaschine, wie man sie sich wünscht!“



Testimonial

Hohe Pressdichte.
Maximaler Durchsatz.
Mehr Produktivität.





In der neuen ROLLANT 400er Familie stecken Erfahrung und Know How aus über 30 Jahren Rundballenpressenbau. Bis zu 51 t Silage pro Stunde werden zu dichten Ballen gepresst. So machen Sie mehr aus Ihrer wertvollen Erntezeit.

Technik

Starke Leistung von Anfang an.



Mit 2,10 m Arbeitsbreite nimmt die Pickup selbst breiteste Schwaden rechensauber und ohne jegliche Futterverschmutzungen auf. Große Pendeltasträder halten sie sicher in der Spur. Das kurze Prallblech leitet selbst bei kleinen und unregelmäßigen Schwaden den Futterstrom sicher zum Rotor. Auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und Kurvenfahrten passt sich die Pickup jeder Bodenkontur an und schont die Grasnarbe.

Kontrollierter Gutfluss für lagerstabile Ballen.

Großdimensionierte seitliche Schnecken bringen das Erntegut auf Presskammerbreite. Dadurch entstehen besonders feste Randzonen der Ballen. Die Ballen sind damit extrem stabil und überstehen auch rauhe Behandlung, Transport und Lagerung, ohne ihre Form zu verlieren.

Durch die weit vorgebaute Pickup können Sie den Erntegutfluss aus der Kabine heraus beobachten. Das erleichtert die Anpassung der Geschwindigkeit an die Schwadgröße, damit die Kontrolle und Steuerung des Gutflusses und vermeidet Verstopfungen der Presse.

Optional lassen sich alle ROLLANT der 400er Familie auch mit einer Kugelkopfanhängung ausstatten.





Doppelrollenniederhalter für optimalen Einzug.

Der vorgebaute Doppelrollenniederhalter drückt das Erntegut an, beschleunigt den Gutfluss und führt ihn aktiv zum Rotor. Außerdem sorgt er für eine gleichmäßige Befüllung der Presskammer und somit für schöne runde Ballen. Die perfekte Übergabe des Ernteguts wird durch den geringen Abstand zwischen Pickup und Rotor garantiert. Diese Kombination aus Förderschnecken und Rollenniederhalter erleichtert Ihnen die Arbeit vor allem in ungleichen Silageschwaden.

Sicherer Halt gegen Zinkenbruch.

Die elastischen, speziell für schweres Futter ausgelegten Federstahl-Doppelzinken sind in Zinkenträgern aus stabilem U-Profil fest verschraubt. Ihre Federwindungen werden auf der belasteten Seite gestützt.



Pickup



ROTO CUT für perfekte Schnittqualität.

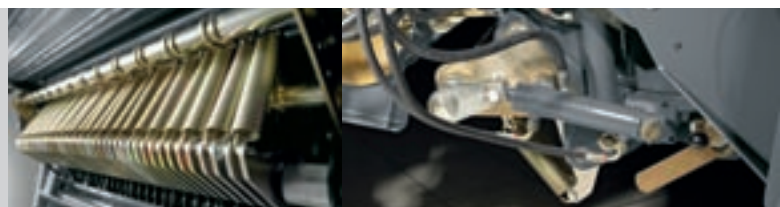
Energiereiche, schmackhafte Silage mit optimaler Milchsäuregärung ist eine Grundvoraussetzung für hohe Milchleistungen im Stall. Dazu braucht es drei Dinge: kurzes Futter, hohen Pressdruck und Ausschluss von Sauerstoff. CLAAS ROTO CUT ermöglicht Schnittlängen von 44 mm in ausgezeichneter Schnittqualität. Dank der hohen Drehzahl sind pro Minute mehr als 13.000 Schnitte möglich.

So viele Messer wie nötig.

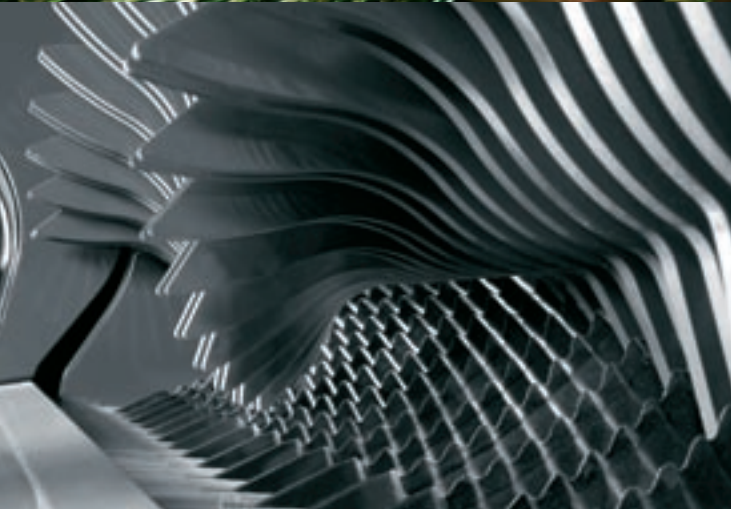
Der 25-Messer-Schneidrotor arbeitet mit viersternigen Doppelzinken besonders präzise, schnell und effektiv. Die beste Voraussetzung für Top-Futterqualität. Denn das Futter wird kurz und exakt in kleine Portionen geschnitten, die sich wesentlich höher verdichten und deutlich leichter auflösen lassen.

Die besonders einfach zu bedienende Messergruppenschaltung bietet Ihnen für jeden Einsatz die richtige Einstellung. Wählen Sie zwischen 0, 12, 13 oder 25 Messern bequem aus der Kabine heraus.

- Massiver 25-Messer-Schneidrotor aus doppelt gehärtetem Borstahl
- Vier spiralig angeordnete Zinkenreihen zur optimalen Futteraufnahme
- Exakte Führung der Messer durch spiralförmig angeordneten Doppelzinken
- Aggressive Messer für besonders gute Schnittqualität, optional mit Wolframcarbidbeschichtung
- Hydraulische Messergruppenschaltung für optimale Schnittlängen
- Einzelmesserabsicherung



25 Messer ROTO CUT System:
Kurzer Schnitt für beste
Futterqualität.



Rotor
ROTO CUT
Messersgruppenschaltung

Bleiben Sie einfach sitzen.





Neu und exklusiv bei CLAAS: der nach vorne hydraulisch erweiterbare und aus der Kabine heraus bedienbare Boden. Damit gehören lästige Verstopfungen der Vergangenheit an.

Unregelmäßige Schwaden werden zuverlässig durch den flexiblen Boden weitergeleitet. Er öffnet sich selbstständig, passt sich den Futtermassen an und beugt so Verstopfungen vor. Die volle Schnittqualität ist dabei zu jedem Zeitpunkt gewährleistet.

Durch die Kontrolle über ein akustisches und optisches Signal auf dem CLAAS COMMUNICATOR kann immer an der Leistungsgrenze gepresst werden, ohne die ROLLANT zuzufahren.

Und sollte die Presse doch einmal verstopfen, bleiben Sie einfach sitzen. Mit einem Knopfdruck auf dem CLAAS COMMUNICATOR stellen Sie die Messer drucklos und der Boden öffnet sich nach vorne. Mit voller Kraft schiebt der Rotor die Verstopfung weiter direkt in die Presskammer. Der Boden schließt wieder und die Messer schwenken selbstständig wieder ein.



Stabilität gibt Zuverlässigkeit.

Gehaltvolle Silage zu pressen, stellt besondere Anforderungen an die Technik. In kurzer Zeit muss das Futter schnell zu hochverdichteten Ballen geformt werden.

16 extra stabile, freidrehende Stahlwalzen – ausgestattet mit förderaktiven Profalfalten – pressen das Erntegut auch unter feuchten Bedingungen zu festen, formstabilen Rundballen. Acht flach mit dem Walzenmantel verschweißte Stützteller im Inneren der Walzen verleihen ihnen die Stabilität, die die dicht gepressten Ballen verlangen.

Sämtliche Lager und Antriebswellen sind der hohen Antriebsleistung und dem hohen Durchsatzvermögen angepasst.



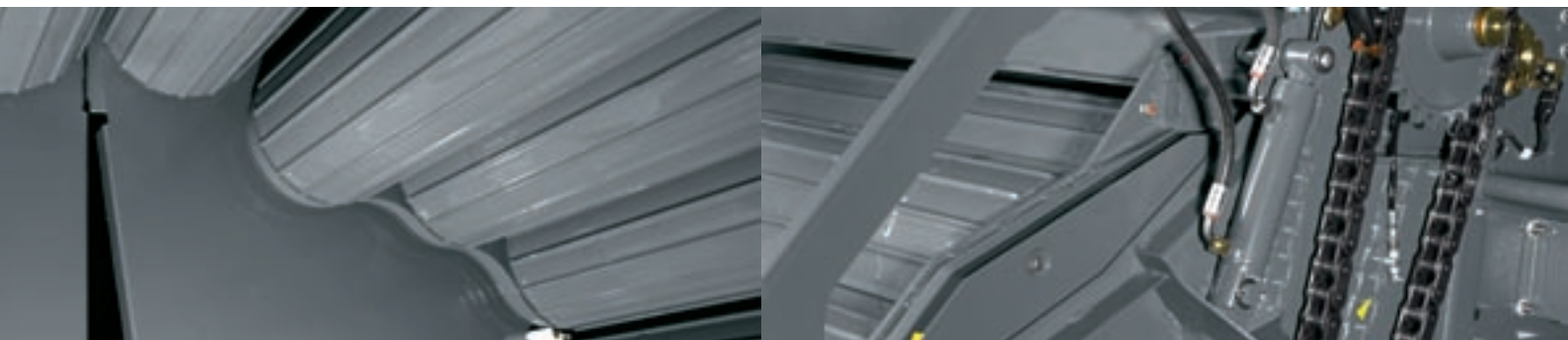
Knallhart und einfach perfekt: der MPS PLUS-Ballen.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

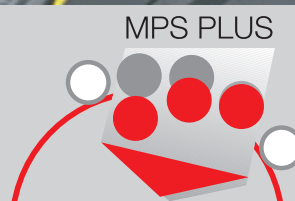
Dieses schwenkbare Drei-Walzen-Segment in der ROLLANT Heckklappe sorgt für den zusätzlichen Druck. Die Stahlwalzen-Presskammer mit dem einmaligen MPS System ist der Garant für knallharte Ballen und hohe Kernverdichtung. Zu Beginn eines jeden Ballens ragen die drei MPS Walzen in die Presskammer hinein. Mit zunehmender Füllung werden die Walzen von dem größer werdenden Ballen nach oben in ihre Endposition gedrückt. Durch die kleinere Presskammer zum Ballenstart rotiert der Ballen viel früher und wird schon vom Kern her verdichtet.

MPS PLUS – die hydraulische Generation.

Durch die bogenförmige Anordnung der Walzen rotieren die Ballen in der Presskammer mit minimiertem Kraftaufwand und höherer Geschwindigkeit. Je nach Feuchte des Ernteguts kann der Pressdruck aus der Kabine heraus über den CLAAS COMMUNICATOR gewählt werden. Mit 60 bis 120 bar frei einstellbarem Druck liefert die ROLLANT mit MPS PLUS perfekt gepresste Ballen. Weniger Schlepperleistung für mehr Pressdichte, schöne runde, hochverdichtete und damit optimal lagerfähige Ballen sind das Ergebnis des neuen MPS PLUS.

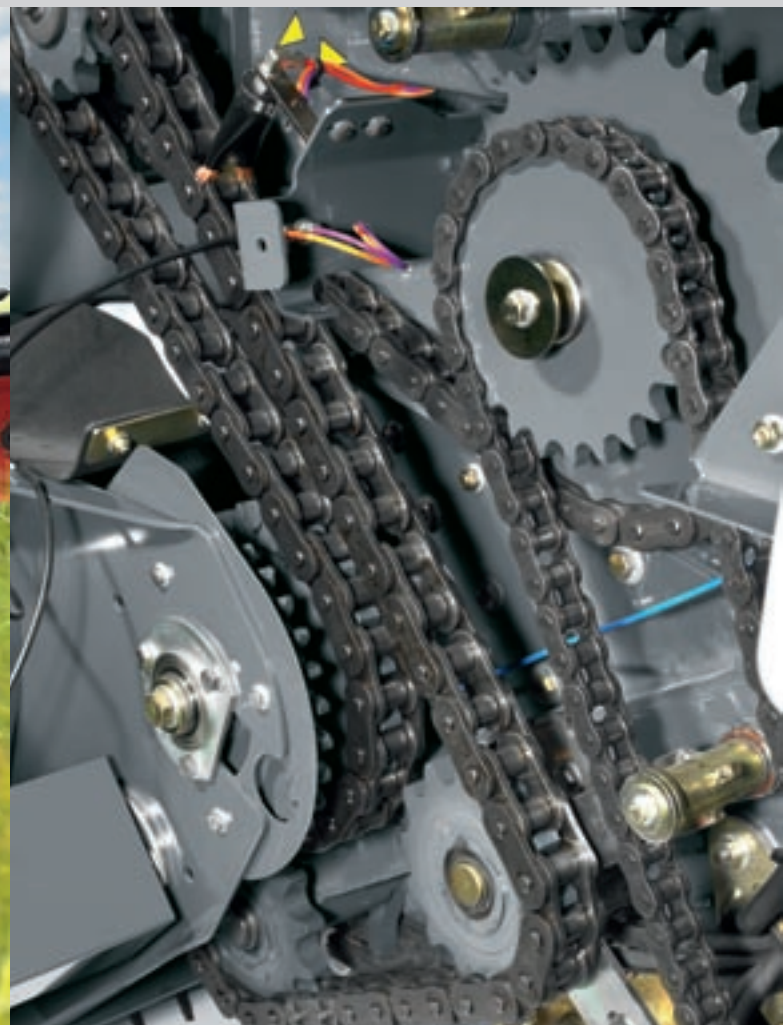


MPS PLUS – Hydraulisch verdichten.
Komfortable Einstellmöglichkeit von 70 bis 120 bar Pressdruck für höchste Kernverdichtung.



MPS PLUS

Robuster Antrieb für leistungsstarke
Zuverlässigkeit.





Professioneller Ausrüstungsgrad und Rundum-Einsatzsicherheit.

Die ROLLANT 454 und 455 Modelle wurden mit neuen Heavy Duty Antriebskomponenten ausgestattet. Antriebsgetriebe, Antriebsketten, Schnittsystem und Absicherungen sind für härteste Einsätze und höchste Belastungen ausgelegt.

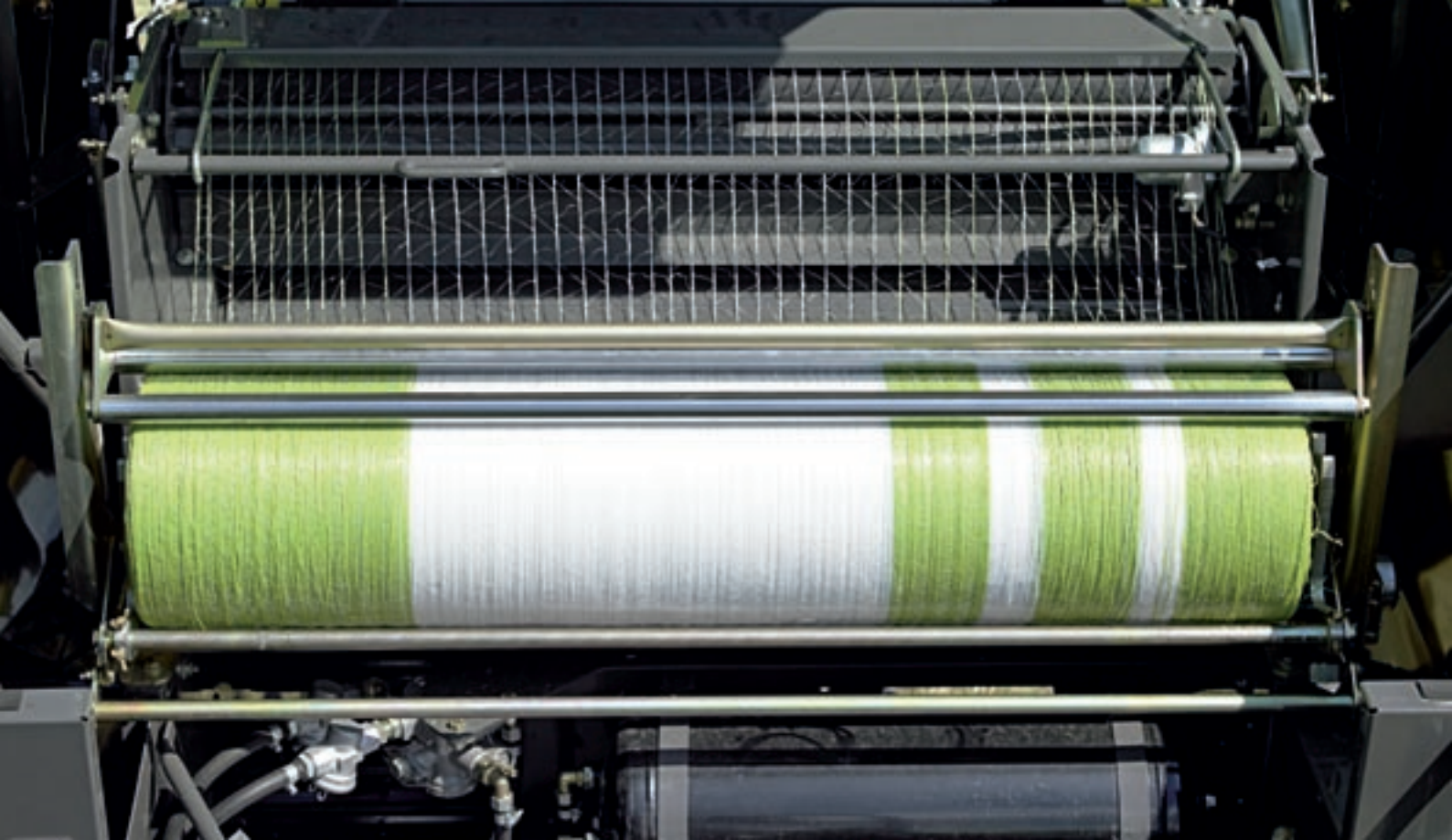
- Leistungsstarker Rotor mit 4 eng gewendelten Zinkenreihen aus Borstahl für optimale Futteraufnahme.
- HD-Antriebe für schwerste Erntebedingungen
- HD-Hauptgetriebe mit 1000 U/min und 25% mehr Leistungsaufnahme für höchsten Durchsatz
- HD-Longlife Ketten mit 1 1/2 und 1 1/4 Zoll
- HD-Schneidwerk mit 25 Messern aus doppelt gehärtetem Stahl und Einzelmessersicherung

Alle Heavy Duty Komponenten stehen für hohe Einsatzsicherheit und lange Lebensdauer – egal, wieviel Sie Ihrer neuen ROLLANT im Betriebsalltag zumuten.



Die permanente Ketten-schmierung sichert zuverlässigen Dauereinsatz.

Heavy Duty
Antriebskonzept



Das Ergebnis kann sich sehen lassen.

Superfeste, gut verdichtete und lagerstabile Ballen zu formen und zu binden erfordert ein perfekt funktionierendes und komfortabel zu bedienendes Netzbindesystem. Die neue CLAAS Komfortnetzbindung bedienen Sie mit dem CLAAS COMMUNICATOR aus der Kabine heraus. Nach dem automatischen Bindestart wird das Netz mit einer gewissen Spannung um den Ballen geführt. Um die optimale Spannung je nach Wetterlage, Netzqualität oder auf der Rolle verbliebener Netzmenge zu halten, können Sie mit dem CLAAS COMMUNICATOR aktiv in das Bindegeschehen eingreifen. Über eine elektromagnetische Bremse wird das Abrollen des Netzes durch die konstante Rotation des Ballen gebremst und somit die optimale Netzspannung hergestellt. Das Ergebnis: beste Ballenkantenabdeckung bei jeder Ballengröße und ideale Ballenstabilität.

Anzahl der Wicklungen auf Wunsch.

Sie können die Anzahl der Wicklungen über den CLAAS COMMUNICATOR direkt aus der Kabine heraus jedem Erntegut anpassen und so jederzeit auf die Wünsche Ihrer Kunden eingehen.



Pressen, binden, fertig.



Höchste Bindsicherheit bei Verwendung von ORIGINAL CLAAS ROLLATEX PRO Netz. Für beste Einsatzsicherheit und optimale Kantenabdeckung.

Komfortbindung

Mit Sicherheit schneller.



Sicher unterwegs.

Für alle, die lange Strecken zwischen den Flächen auf der Straße sicher zurücklegen möchten, die in hängigem Gelände arbeiten oder die einfach die zulässige Fahrgeschwindigkeit der ROLLANT 454 und ROLLANT 455 an die Möglichkeiten ihres Schleppers anpassen wollen, bietet CLAAS verschiedene Bremssysteme je nach Länderbedingungen an.

- Pneumatische Bremsanlage
- Hydraulische Bremsanlage.
- Hydroaktive Bremsanlage.



Auf großem Fuß.

Für geringsten Bodendruck, größtmögliche Grasnarbenschonung und Laufruhe stehen Ihnen für die ROLLANT 454 RC und die ROLLANT 455 RC drei verschiedene großvolumige Bereifungen zur Verfügung:
15.0/55-17, 19.0/45-17 und 560/45-22.5.

Für die ROLLANT mit UNIWRAP Wickereinheit bietet CLAAS die Bereifungsvariante 600/55-26,5 an. Sie bietet die maximale Aufstandsfläche und minimiert somit selbst auf sehr leichten oder nassen Böden schädlichen Bodendruck. Zusammen mit der bewährten Einzelachse wird somit die wertvolle Grasnarbe auch bei engen Kurvenfahrten geschont.



15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR (Option) 560/45-22.5 (Option)



550/60-22.5 16 PR

600/55-26.5 (Option)

Bremsen
Bereifung

Perfektes Zeitmanagement.





Das Wertvollste, was Sie im überbetrieblichen Einsatz sparen können: Ihre Arbeitszeit. Die UNIWRAP Kombination spart einen Fahrer und wickelt zudem zuverlässig und in Rekordgeschwindigkeit hochwertige Silageballen für Sie.

ROLLANT 454 RC UNIWRAP
ROLLANT 455 RC UNIWRAP

CLAAS UNIWRAP. Die Zeitsparmaschine.





Pressen während des Wickelns.

Der große Vorteil der UNIWRAP ist das zeitgleiche Pressen und Wickeln. Ein Fahrer erledigt zwei Arbeitsgänge in einem und muss sich beim Fahren lediglich auf das Pressen konzentrieren.

Der CLAAS Hochleistungswickler stretcht in nur 23 Sekunden den Ballen mit sechs Lagen Stretchfolie ein. Bei trockener Silage reichen auch 4 Lagen Folie aus, die in schnellen 17 Sekunden den Ballen einwickeln. Nach der extrem kurzen Wickelzeit kann der Ballen durch tiefes Absenken des Wickeltisches während der Fahrt besonders schonend abgelegt werden. Die Ballenablage kann z.B. während der weiteren Presszeit in Hanglagen dort erfolgen, wo der Ballen sicher liegt.

Sicher überladen.

Die kompakte Bauart der UNIWRAP Pressen-Wickler-Kombination ist die Basis für schnelles und sicheres Überladen des Ballens. In 12 Sekunden erfolgt die Ballenübergabe vom Öffnen der Heckklappe bis zum Wiederschließen. Ohne Bodenkontakt rollt der Ballen in die so genannten Kippmulde. Hier sichern seitliche Zentrierbleche auch in Hanglagen eine perfekte Führung des Ballens. Die Kippmulde hebt den Ballen sicher auf den Richtung Presskammer geneigten Wickeltisch, wo der Ballen zwischen vier groß dimensionierten Stützrollen geführt wird.



Optional: die Hangausrüstung mit zusätzlicher Führungsrolle und Stützkegeln für eine sichere Ballenführung von oben.

ROLLANT 454 RC UNIWRAP
ROLLANT 455 RC UNIWRAP



Perfekt eingestretcht.

Mit zwei 750 mm-Vorstreckern wickelt die UNIWRAP in schnellen 23 Sekunden sechs Lagen Folie stramm um den Ballen. Der Wickler ist damit immer schneller fertig als die Presse. Die ROLLANT kann so trotz Wickler mit voller Leistung gefahren werden.

Die Folie wird mit 67 % vorgestretcht und mit dieser Spannung regelrecht um den Ballen geklebt. Dieser Effekt trägt dazu bei, den Ballen optimal und luftdicht zu verpacken. Um die Folienverbrauche zu reduzieren, können Sie als Option die Folie mit 82% vorstretchen. Die Folienvorräte werden erhöht und die Handlingkosten reduziert.

Wickelausgleich.

Sollte auf einer Seite die Folie vor Wickelende ausgehen, wird der Ballen mit halber Geschwindigkeit sorgfältig von der anderen Folienrolle weiter verpackt.

Voll hangtauglich.

Besonders ruhig dreht sich der Ballen auf dem Wickeltisch, während zwei Vorstrecker, angetrieben vom neuen High Speed-Antrieb des Wickelarms, den Ballen sehr schnell umkreisen.

Durch die weit nach oben reichenden Führungsbleche und die Stützrollen liegt der Ballen sicher auf dem Wickeltisch.

- Optimale Führung des Ballens auch in Hanglagen
- Gleichmäßiges und sicheres Aufbringen der Folie

Der Profi-Wickeltisch mit den seitlichen Stützrollen und der großen hinteren Führungsrolle ist die Basis für uneingeschränkten Einsatz in jedem Gelände.

CLAAS Stretch Film PRO, die speziell für Rundballen entwickelte Silagefolie mit 2000 m Lauflänge pro Rolle, ideal für lange Arbeitstage.



So schnell haben Sie noch nie gewickelt.



Bale Twister.

Mit dem Ballenaufsteller werden die eingestreckten Ballen während der Ballenablage wahlweise auf die linke Stirnseite gestellt. Da hier generell die dickste Folienschicht besteht, werden Folienbeschädigungen durch harte Stoppel vermieden.

Zum Transport wird der Bale Twister einfach hydraulisch hochgefahren, die Gesamtlänge der UNIWRAP verändert sich beim Straßentransport somit nicht.



CMT – das Wickler-Bedienpult.

Mit dem am Wickler angebrachten CMT können Sie den Wickler schon vor dem Einsatz für die jeweiligen Bedingungen programmieren. Bei Wartungsarbeiten wie z.B. einem Folienwechsel bedienen Sie die Wicklerfunktionen wie auch die Folienscheren manuell direkt an Ort und Stelle.

Ebenso wird die Anzahl der Folienschichten oder die Wahl der Betriebsart am Wickler-Bedienterminal durchgeführt. Neben der Betriebsart „Pressen und Wickeln“ kann die Betriebsart „Pressen ohne Wickeln“ gewählt werden.

Jeder der beiden Vorstrecker ist mit einem Überwachungssensor ausgestattet. Bei einem eventuellen Folienriss wird der Fahrer informiert und die Wickelgeschwindigkeit automatisch reduziert.



ROLLANT 454 RC UNIWRAP
ROLLANT 455 RC UNIWRAP

Maximaler Komfort,
minimale Wartung.





Ein Minimum an Wartung und ein Maximum an Einsatzsicherheit ist das, was die neue ROLLANT neben ihrer Schnelligkeit und ihrer Durchsatzleistung auszeichnet. Einfach losfahren und jede Menge Ballen pressen.

Bedienung
Wartung
Service



Der CLAAS COMMUNICATOR

Der CLAAS COMMUNICATOR mit seinem großen, übersichtlichen Display und der neuen ISOBUS Technologie macht Ihnen die Arbeit mit der neuen ROLLANT ganz einfach.

Sie werden kontinuierlich über die Betriebszustände Ihrer Maschine informiert. Darüber hinaus können Sie schnell und unkompliziert die wichtigsten Einstellparameter ändern und auf unterschiedliche Erntegüter reagieren. Ein Fingertipp genügt, schon haben Sie Zugriff auf die fünf Menüs, mit denen Sie beispielsweise

- MPS-Pressdruck und Schließdruck bestimmen
- Messergruppenschaltung bedienen
- Erweiterbaren Boden öffnen und schließen
- Heckklappe öffnen und schließen

Für die professionelle Auftragserfassung stehen Ihnen 20 Auftragspeicher zur Verfügung, die pro Kunde die Ballenzahl, den Anteil geschnittener Ballen und Arbeitsstunden sowie die verbrauchte Netzmenge erfassen. Damit sind alle Daten festgehalten, die Sie für eine klare Abrechnung benötigen.



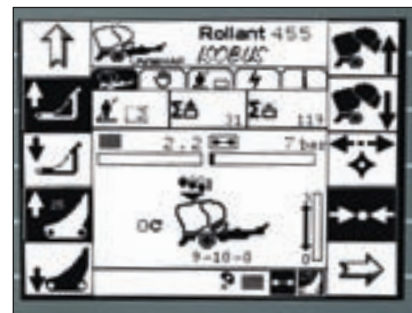
Jede ROLLANT ist über das neue ISOBUS Modul ansteuerbar und so mit jedem ISOBUS fähigen Terminal bedienbar.



Nichts lenkt Sie von Ihrer Arbeit ab.

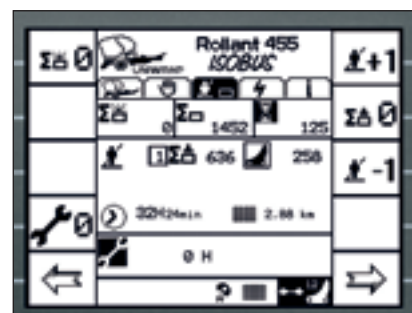
Arbeitsmenü:

Überwachung aller Maschinenfunktionen.



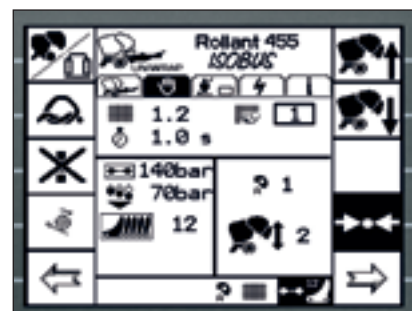
Einstellungsmenü:

Einstellung der Anzahl der Netzumwicklungen sowie der automatische Einstellung der Messerreinigung, der automatische Öffnung der Heckklappe, der Bindung und der Nachregelung des hydraulischen Pressdruckes



Auftragsmenü:

20 Auftragspeicher erfassen die Arbeitsergebnisse, wie z.B. Ballenzahl, Arbeitsstunden, Anzahl der mit ROTO CUT gefertigten Ballen, Netzmenge.

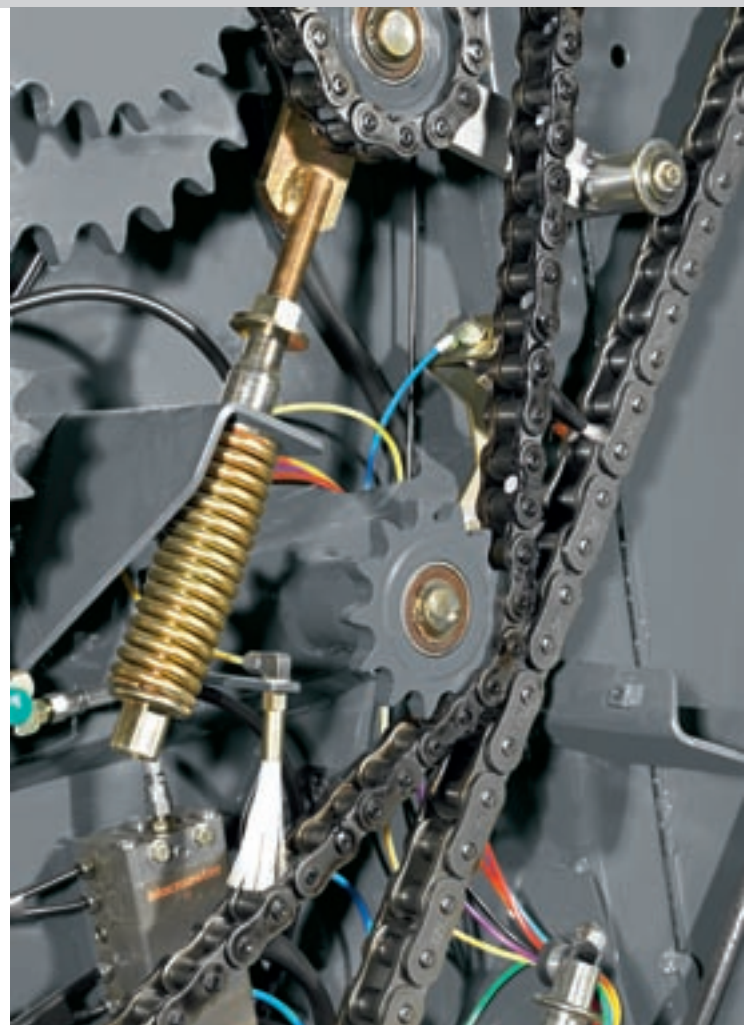


Nichts kann sie aufhalten.

Eine Maschine, die sich selbst schmiert,
spart viel Zeit.

Die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unserer Pressen sind legendär. Und auch bei der neuen ROLLANT ist alles auf Wartungsfreundlichkeit bzw. Wartungsfreiheit ausgelegt.

- Antriebe und Überlastkupplungen laufen im Ölbad
- 6 l - Ölverrat der automatischen Kettenschmierung für lange Arbeitstage.
- Kontinuierliche Fettversorgung der Presswalzenlager über drei zentrale Schmierfettverteiler. Optional übernimmt dies eine Zentralschmieranlage.





Folienvorrat.

Hinter den dicht verschlossenen Seitenklappen rechts und links befinden sich großzügige Stauräume, in denen jeweils 6 Folienrollen verstaut werden können. So haben Sie 20 % mehr Folienvorrat an Bord als bisher.

Öffnen lassen sich die beiden Folienmagazine hydraulisch per Knopfdruck, und das auf jeder Seite separat. Das erleichtert Ihnen das Be- und Entladen der UNIWRAP mit neuen Folienrollen enorm.

Netzreserve.

Zusätzlich zur eingelegten Netzrolle haben Sie immer eine Rolle in Reserve dabei.

Sie beladen die Presse komfortabel über die seitliche Netzrampe.

Bequem: die klappbare Leiter und die großzügige Plattform.



Wartung

Es hat Vorteile, wenn man eine
Presse in- und auswendig kennt.
Vor allem spätabends.

Wer jeden Tag sein Bestes gibt,
verdient auch besten Service.

Auf die Professionalität und Zuverlässigkeit der FIRST
CLAAS SERVICE® Teams können Sie in jeder Einsatzminute
bauen. Rund um die Uhr sorgen CLAAS Importeure und
Vertriebspartner weltweit für optimale Ersatzteilversorgung
und zuverlässigen Kundendienst.

Wir sind da, wo Sie sind.

Sie können sich darauf verlassen, dass wir Ihren Betrieb
jederzeit mit den notwendigen Ersatzteilen versorgen – und
zwar mit ORIGINAL CLAAS Teilen, die sich durch höchste
Materialgüte, beste Funktion und lange Lebensdauer
auszeichnen.





Unser zentrales Ersatzteillager liefert sämtliche ORIGINAL CLAAS Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. Die Vielzahl der CLAAS Partner garantiert, dass sie innerhalb kurzer Zeit ihren Bestimmungsort erreichen – wo immer Sie auch gerade sind.

Wir sprechen die gleiche Sprache.

CLAAS Vertriebspartner zählen weltweit zu den leistungsfähigsten Betrieben in der Landtechnik. Sie sind nicht nur perfekt geschult und fachgerecht ausgestattet, sondern auch mit den Arbeitsweisen Ihres landwirtschaftlichen Betriebes und Ihren Erwartungen an Kompetenz und Zuverlässigkeit bestens vertraut.



FIRST CLAAS SERVICE®





ROLLANT

| | | 454 RC | 455 RC | 454 RC UNIWRAP | 455 RC UNIWRAP |
|--------------------------------|-------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|
| Anhängung | | | | | |
| Zapfwellendrehzahl | U/min | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Antriebsketten | | Heavy Duty | Heavy Duty | Heavy Duty | Heavy Duty |
| Pickup | | | | | |
| Breite | m | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 |
| DIN Rechbreite | m | 1,90 | 1,90 | 1,90 | 1,90 |
| Rollenniederhalter | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Pendel-Pickup-Tasträder | | ● | ● | ● | ● |
| Hydraulikanschluss | | | | | |
| 2 x ew und ein freier Rücklauf | | ● | ● | ● | ● |
| Zuführung | | | | | |
| Heavy Duty Schneidrotor | | ● | ● | ● | ● |
| Anzahl Messer | | 25 (0,12,13,25) | 25 (0,12,13,25) | 25 (0,12,13,25) | 25 (0,12,13,25) |
| Presskammer | | | | | |
| Anzahl Presswalzen | | 16 | 16 | 16 | 16 |
| MPS PLUS | | – | ● | – | ● |
| Manuelle Schmierung | | ● | ● | ● | ● |
| Autom. Kettenschmierung | | ● | ● | ● | ● |
| Autom. Zentralschmierung | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Pressenlager | | | | | |
| Druckluftbremsanlage* | | □ | □ | □ | □ |
| Hydraulische Bremsanlage* | | □ | □ | □ | □ |
| Aktivhydraulische Bremsanlage* | | □ | □ | □ | □ |
| Ballenauswerfer | | ● | ● | – | – |
| Presskammer Abmessungen | | | | | |
| Breite | m | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 |
| Durchmesser | m | 1,25 – 1,35 | 1,25 – 1,35 | 1,25 – 1,35 | 1,25 – 1,35 |
| Bedienterminal | | | | | |
| CLAAS COMMUNICATOR | | ● | ● | ● | ● |
| Bindung | | | | | |
| Netzbindung | | ● | ● | ● | ● |
| Wickler | | | | | |
| Folienstrecker | | – | – | 2 x 750 mm | 2 x 750 mm |
| Folienvorrat | | – | – | 12 Rollen | 12 Rollen |
| Überlappung | | – | – | 52% | 52% |
| Vorstreckung | | – | – | 67% (82% ○) | 67% (82% ○) |
| Bereifung | | | | | |
| | | 15.0/55-17 10 PR (●) | 15.0/55-17 10 PR (●) | 550/60 R 22.5 (●) | 550/60 R 22.5 (●) |
| | | 19.0/45-17 10 PR (○) | 19.0/45-17 10 PR (○) | 600/55-26.5 (○) | 600/55-26.5 (○) |
| | | 560/45-22.5 16 PR (○) | 560/45-22.5 16 PR (○) | | |
| Maße | | | | | |
| Länge | mm | 4250 | 4250 | 6990 | 6990 |
| Breite | mm | 2955 | 2955 | 2955 | 2955 |
| Höhe | mm | 2940 | 3250 | 3250 | 3250 |

Optionen ROLLANT 454 RC / 455 RC: Load Sensing, Blindmesser, HD-Messer, ISOBUS Kabel, Kugelkopfanhängung

Optionen ROLLANT 454 RC UNIWRAP / 455 RC UNIWRAP: Load Sensing, Werkzeugkiste, Hangausstattung, Scheinwerfer, Blindmesser, HD-Messer, ISOBUS Kabel, Kugelkopfanhängung, Balettwister

● Serie ○ Option □ wahlweise – Nicht verfügbar * länderspezifisch

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.

Technische Daten

Überzeugende Argumente.

- Durchsatzstarke Festkammerpresse mit oder ohne Wickelkombination.
- Leistungsfähige Pickup mit 2,10 m Arbeitsbreite und Doppelrollenniederhalter für beschleunigten Gutfluss.
- Hauptgetriebe mit 1000 U/min und erhöhtem Drehmoment für mehr Leistung.
- Neues ROTO CUT System mit 25 Messer-Schneidwerk mit Einzelmessersicherung und erweiterbarem Boden.
- Hydraulische Messergruppenschaltung mit 0, 12, 13 oder 25 Messern, von der Kabine aus wählbar.
- Stahlwalzenrollkammer mit neuen verstärkten Presswalzen und schmierbaren Presswalzenlagern.
- Neues hydraulisches MPS PLUS für frühere Ballenrotation und mehr Dichte.
- Komfortnetzbindesystem zur Anpassung der Netzspannung unter allen Erntebedingungen.
- In 3 Stufen einstellbarer Ballendurchmesser bis 1,35m.
- Ballenübergabe auf den Wickeltisch in 12 Sekunden vom Öffnen bis zum Wiederschließen der Heckklappe.
- Sichere und schnelle Übergabe durch die Neigung des Wickeltisches Richtung Presskammer.
- Hangtauglichkeit durch seitliche Führung des Ballens, außerdem durch eine zusätzliche Walze mit Stützkegeln.
- Mehr als 30% schnellerer Wickelvorgang: 23 Sekunden für 6 Lagen Folie durch den High Speed-Antrieb des Wickelarms.
- Zwei hydraulisch absenkbare Folienmagazine mit je sechs Rollen Folienvorrat zum einfachen Be- und Entladen.
- Optional 82% Vorstreckung für luftdichtes Verpacken der Ballen.
- FIRST CLAAS SERVICE®



CLAAS KGaA mbH
Postfach 1163
33416 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 (0)52 47 12-0
claas.com
621011000609 AN Be 0709 / 000 256 408.0